

MA Sandwich | RapTray | Softpack | FibreRAP

**THREE SHORTLISTINGS
& SHORTLISTED FOR THE
SIXTH CONSECUTIVE YEAR**



MA Carton Food Tray™ | Freshpack^{plus} Lite™ | AgrRap™

WINNER OF THE
'INNOVATIVE MATERIAL'
- EUROPEAN CARTON
EXCELLENCE AWARD 2018



MA Carton Food Tray™

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

A propos de RAP

Fondée en 1997, RAP est une société anglaise spécialisée dans la conception et la fabrication d'emballages pour le secteur snacking. Parmi nos clients principaux se trouvent Prêt à Manger, Waitrose, Sainsbury, McDonalds et Tesco. La société a un chiffre d'affaires de €40m et compte 250 salariés.

Le centre de fabrication est situé à Donegal, en Irlande, et la maison mère à Londres. Il y a 35 personnes basées à Londres qui travaillent dans les domaines technique et conception, et les services clientèle, commercial et administratif.

Nous aidons nos clients à vendre plus en créant des emballages innovants à base essentiellement de carton ou de papier. Nos emballages ont des qualités environnementales recherchées de nos jours et réduisent la part plastique de 85% tout en gardant ses propriétés recyclables et en même temps répondent aux besoins et exigences de l'industrie agroalimentaire.

La gamme d'emballage est basée sur des films complexes, carton ou papier léger laminé d'un film plastique fin. Chaque emballage est réalisé sur mesure car il est adapté selon les critères propres à chaque produit. Ils ont une surface imprimable de haute qualité qui offre d'excellentes opportunités de stratégie de marque ainsi qu'une fenêtre pour maximiser la visibilité du produit.

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

Coque sandwich triangulaire – Freshpack et MAP



Conçu pour répondre aux besoins spécifiques du marché des aliments réfrigérés à emporter.

Principales caractéristiques :

- Une durée de conservation courte, longue (Freshpack) et MAP
- Réduction ainsi de 80% le besoin en plastiques fabriqués à base de pétrole par rapport aux récipients plastiques comparables.
- Une conception légère et emballage fin

Principaux avantages :

- La fraîcheur des produits réfrigérés, selon leurs ingrédients peut en être considérablement prolongée
- Version MAP: <1% d'oxygène à l'intérieur de l'emballage
- Ouverture facile
- Associations de marques de qualité, fraîcheur et respect de l'environnement



RAP Tray™

Barquette Alimentaire – produits chauds



MA & Dual Ovenable Tray Summary



Product	Nested Integral Lid	Nested Integral Lid	Nested Separate Lid	Fold Flat Separate Lid (Op 1)	Fold Flat Separate Lid (Op 2)	Lidding Material
Materials	FBB + 35mic HBPE Film	SBS Board + 20mic PET Film	SBS Board + 20mic PET Film	SBS Board + 20mic PET Film	SBS Board + 20mic PET Film	140gsm Paper or 235mic SBS + 20mic PET film
More than 80% by weight renewable content	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Long Life	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hermetic MA	✓	✗	✗ ^{**}	✗ ^{**}	✗ ^{**}	✗ ^{**}
Leakproof	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Easy Peel available	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Hot cabinet	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Microwavable	✗	✓	✓	✓	✓	✓
Ovenable	✗ ^{**}	✓ ^{**}	✓ ^{**}	✓ ^{**}	✓ ^{**}	✓ ^{**}
Compostable materials available	✗	✓	✓	✓	✓	✓
OPRL Logo	Widely Recycled	Widely Recycled	Widely Recycled	Widely Recycled	Widely Recycled	Not Yet Recycled
Oil-based plastics weight reduction compared to fully plastic solution	>85%	>85%	>85%	>85%	>85%	-

- Yes Board, no Paper (70%)
- Under development
- Only the base
- Up to 200°C for 1 hour

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

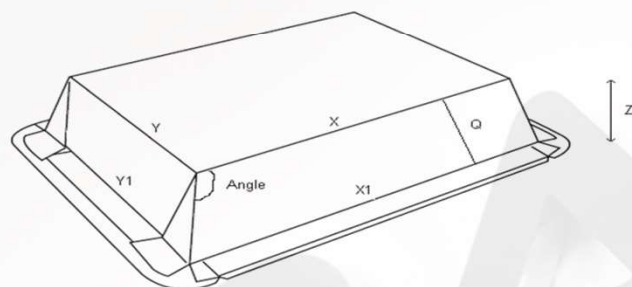
exceptional
SERVICE

RAP Tray™

Barquette Alimentaire – produits frais



Base séparé et Base formée et couvercle intégré - matières premières



Matières premières	Conditionnement	Options	Dimensions maximales	Dimensions minimales	Volume approximatif	Rapport hauteur / profondeur	Overture
Carton	Flow Wrap	Carton non couché / Carton couché / Carton laminé	$Y+(2 \times Q) < 330\text{mm}$ $X+(2 \times Q) < 425\text{mm}$	$Q > 15\text{mm}$ $Y+(2 \times Q) > 100\text{mm}$ $X+2 \times Q > 100\text{mm}$	60ml - 3000ml	$Q/Y1 < 0.75$	Aucun
Carton et film laminé	Hand Fed (Rotary or drawer)/ Inline Belt Fed/ Platen Fed	PP Film/ Film Compostable / Agri-board	$Y+(2 \times Q) < 310\text{mm}$ $X+(2 \times Q) < 405\text{mm}$	$Q > 15\text{mm}$ $Y+(2 \times Q) > 80\text{mm}$ $X+2 \times Q > 80\text{mm}$	30ml - 2600ml	$Q/Y1 < 0.75$	Perf/ Zip perf/ Couteau/ Standard
Carton et film laminé	Hand Fed (Rotary or drawer)/ Inline Belt Fed/ Platen Fed	PP Film/ Film Compostable / Agri-board	$(Y+Y1)+(2 \times Q) < 400\text{mm}$ $X+(2 \times Q) < 310\text{mm}$	$Q > 15\text{mm}$ $Y+(2 \times Q) > 80\text{mm}$ $X+2 \times Q > 80\text{mm}$	30ml - 1400ml	$Q/Y1 < 0.75$	Perf/ Zip perf/ Couteau/ Standard
Carton et film laminé	Hand Fed (Rotary or drawer)/ Platen Fed	PP Film/ Film Compostable / Agri-board	TBC	TBC	TBC	TBC	Perf/ Zip perf/ Couteau/ Standard

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

RAP Tray™

Barquette Alimentaire

- Technologie potentielle Atmosphère Modifiée pour une durée de conservation prolongée
- 20% plus léger que les produits équivalents standards
- 80% de plastique en moins
- Utilise le système Easypeel pour faciliter la séparation du film du carton
- Adapté à la réfrigération et à la congélation
- Peut aller au four micro-ondes et au four traditionnel jusqu'à 200°C
- MA (Modified Atmosphere) - niveau de résidus d'O₂ < 1%
- Impact maximum en rayon avec une bonne visibilité du produit et de nombreuses opportunités de stratégie de marque – Cette solution d'emballage peut être largement recyclable



intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

Machines de conditionnement



GTR Proseal Machine



GT5e Proseal Machine



GT2e Proseal Machine

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

Softpack™

CONDITIONNEMENT-ETIQUETAGE-EMBALLAGE
FRANCE FOOD
PACKAGING

RAP
PACKAGING THE FUTURE

Associant un papier léger et un film laminé, il permet un aspect haute-qualité et naturel et offre d'excellentes opportunités de stratégie de marque ainsi qu'une large fenêtre pour maximiser la visibilité du produit.

Principales caractéristiques :

- Un laminé de papier et de film avec l'aspect et le toucher fraîcheur et plus naturels
- Conçu pour qu'il soit façonné et emballé sur des machines flow-wrap standards moyennant des modifications mineures
- Peut utiliser la technologie MA / options de film pour adapter la perméabilité
- Livré en bobines

Principaux avantages :

- Mise en œuvre rapide – s'adapte aux processus existants
- Une solution unique qui permet le passage directement de la production en usine au four des clients, dans un seul et unique emballage
- Adapté à la réfrigération et à la congélation
- L'emballage est réalisé sur mesure car il est adapté selon les critères propres à chaque produit
- Peut aller au four micro-ondes et au four traditionnel jusqu'à 200°C



intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

Softpack™

Spécifications techniques

	SoftPack		BagRAP	
				
Matériaux	PET + papier	PP + papier	PP + papier	PET + PE + papier
Durée de vie prolongée	✓	✓	✓	✓
Hermétique MA	✓	✗	✗	✓
Easy Peel	✓	✓	✓	✓
Cabinet chaud	✓	✓	✓	✗
Micro-onde	✓	✓	✓	✗
Four	✓	✗	✗	✗
Matériaux compostable disponible	✓	✓	✓	✗
Recyclable	✗	✗	✗	✗
Réduction du poids en matière plastique	43%	38%	NA	NA

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

Softpack™

Comment ça marche



RAP
PACKAGING THE FUTURE

CONDITIONNEMENT-ETIQUETAGE-EMBALLAGE

FRANCE FOOD
PACKAGING

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

FibreRap™

Barquette en papier

Pionnier dans la conception d'emballages intelligents pour le déjeuner ou la pause plaisir, RAP s'est engagé à développer des solutions d'emballages pour la production en ligne afin de pouvoir réduire les coûts et toujours en minimisant l'usage de film plastique. Les barquettes standards sont actuellement faites de plastique PET + une combinaison de plastique incluant de l'EVOH afin de faire barrière aux gazes extérieurs pour une meilleure conservation des aliments. RAP a développé son FibreRap qui réduit le plastique de 80% tout en offrant les mêmes propriétés barrières requises.

Principales caractéristiques :

- Un laminé de papier et de film avec l'aspect et le toucher fraîcheur et plus naturels
- Conçu pour qu'il soit façonné et emballé sur des machines Multivac moyennant des modifications mineures
- Peut utiliser la technologie MA / options de film pour adapter la perméabilité
- Livré en bobines
- 80% de plastique en moins, sa grande teneur en papier en fait une des meilleurs solutions d'emballages respectueuse de l'environnement
- Idéal pour la charcuterie, le saumon et le fromage en tranches
- 40% plus léger qu'un conditionnement en plastique standard
- Adapté à la réfrigération et à la congélation
- L'emballage est réalisé sur mesure car il est adapté selon les critères propres à chaque produit

CONDITIONNEMENT-ETIQUETAGE-EMBALLAGE
FRANCE FOOD
PACKAGING

RAP
PACKAGING THE FUTURE



intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

FibreRap™

CONDITIONNEMENT-ETIQUETAGE-EMBALLAGE
FRANCE FOOD
PACKAGING

RAP
PACKAGING THE FUTURE

Spécifications techniques

Couvercle

- Film: 32 Micron HBPE (EVOH)
- Papier: 70gsm
- Impression: 6 Couleurs + vernis
- Antibuée est ajouté à la fenêtre lors des conversions
- Ouverture facile
- Protection UV pour empêcher la décoloration des viandes cuites.



intelligent
DESIGN

Dessous

- Film: 35 Micron HBPE (EVOH)
- Papier: 200 Micron – 150gsm
- Impression: 6 Couleurs + vernis
- Profondeur maximal - 15mm
- Dimensions: selon les produits



excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

FibreRap™

Comment ça marche



RAP
PACKAGING THE FUTURE

CONDITIONNEMENT-ETIQUETAGE-EMBALLAGE

FRANCE FOOD
PACKAGING

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

CONDITIONNEMENT-ETIQUETAGE-EMBALLAGE

FRANCE FOOD

PACKAGING

RAP
PACKAGING THE FUTURE

France Food Packaging

720, route départementale, 34740 Vendargues

Téléphone : 06 87 42 73 46

E-mail : projet@francefoodpackaging.com

Site Web : www.francefoodpackaging.com

intelligent
DESIGN

excellence in
MANUFACTURE

exceptional
SERVICE

Designed by RAP